



**HORUS**  
**ENERGIA**

PROJEKT  
DOSTAWA  
MONTAŻ  
SERWIS  
WYNAJEM  
ISO 9001



# HE-P1825/HE-P2000E



TYP ZESPOŁU		HE-P1825	HE-P2000E
moc	kVA (cos = 0,8) // kWe	1825 // 1460	2000 // 1600
prąd nominalny	A	2634	2887
napięcie	V	400//230	
stabilność napięcia <sup>(1)</sup>	%	+/- 0,5	
częstotliwość	Hz	50	
stabilność częstotliwości <sup>(2)</sup>	%	± 0.25	
zbiornik paliwa/czas pracy <sup>(3)</sup>	l//h		
długość	mm	5 725	
szerokość	mm	2 300	
wysokość <sup>(4)</sup>	mm	3 020	
masa <sup>(5)</sup>	kg	15 700	
<b>SILNIK</b>		Perkins 4016 TAG1A	
układ cylindrów		V16	
pojemność skokowa		61,1	
zużycie paliwa	100% mocy	378,3	419,6
	75% mocy	279,3	306,9
<b>PRĄDNICA</b>		LL9124H	
THD <sup>(6)</sup> (bez obciążenia)		<2	
Sprawność prądnicy przy obciążeniu nominalnym		96,1	

(1) - dla standardowego regulatora napięcia.  
W zależności od specyfikacji odbiorców stosuje się inne regulatory

(2) - 0.25 - regulator elektroniczny - automatyczny, mikroprocesorowy regulator obrotów  
0.8 - regulator mechaniczny - automatyczny, odśrodkowy regulator obrotów

(3) - czas pracy przy 75% obciążenia z jednokrotnego tankowania

(4) - bez tłumika

(5) - masa zespołu gotowego do pracy bez paliwa

(6) - zawartość harmonicznych

**SILNIK** - o wysokiej trwałości, nowoczesny, przemysłowy, 4-suwowy, chłodzony cieczą, wysokoprężny firmy **PERKINS** pracujący przy 1500 obr./min.

**PRĄDNICA** - 1 - łożyskowa, bezszczotkowa, samowzbudna, samoregulująca, synchroniczna firmy **FG WILSON** z wewnętrznymi obwodami tłumiącymi, klasa izolacji H (125°C), stopień ochrony IP23

**PANEL STEROWANIA** - mikroprocesorowy sterownik **PowerWizard 1.0** steruje i monitoruje pracę zespołu, współpracuje z SZR oraz modułem SMS. Dostępne inne panele.

## DANE INSTALACYJNO-PROJEKTOWE

Typ zespołu		HE-P1825	HE-P2000E
ilość powietrza do spalania	m <sup>3</sup> /min	132	140
ilość powietrza do chłodzenia zespołu	m <sup>3</sup> /min	2058	
minimalna powierzchnia czepni <sup>(A)</sup>	m <sup>2</sup>	6,11	
minimalna powierzchnia wyrzutni <sup>(A)</sup>	m <sup>2</sup>	5,72	
średnica rury wydechowej (za tłumikiem) <sup>(B)</sup>	mm	350	
max.dopuszczalne przeciwciśnienie w ukł.wydech.	kPa	9,3	
ilość gazów spalinowych	m <sup>3</sup> /min	343	343
temperatura spalin na wylocie z kolektora wydech.	°C	439	439
wymiary radiatora chłodnicy: wysokość x szerokość	mm	2028x2065	
	wysokość nad podłożem	641	
ciepło oddawane przez silnik do ukł.chłodzenia	kW	586	629
ciepło wypromieniowane do pomieszczenia	kW	164	177
pojemność układu smarowego	l	238	
pojemność układu chłodzenia (wraz z silnikiem)	l	355	
napięcie instalacji DC (masa "-")	V	24	
minimalny przekrój przewodów odbioru mocy <sup>(C)(A)</sup>	mm <sup>2</sup>		
reaktancja podprzejściowa podłożna - x <sub>d</sub> <sup>"</sup>		0,124	
rezystancja uzwojeń fazowych	Ω	0,0016	
głośność <sup>(D)</sup>	dB(A)	110	

(A) - ostateczne rozwiązania zależą od specyfikacji miejsca instalacji  
(B) - dla standardowego tłumika  
(C) - dla przewodów jednożyłowych typu LgY  
(D) - głośność zespołu bez obudowy, bez tłumików ssania oraz wydechu, z odległości 1 m

Ogólne zalecenia instalacyjno-projektowe zawarte są w karcie "instalacja zespołów prądowców"

**HE-P1825** - Zespół do pracy awaryjnej ciągłej (przy zmiennym obciążeniu) - w trybie podstawowym i rezerwowym. Dopuszcza się 10% przeciążenia przez 1godzinę w ciągu każdych 12 godzin pracy.

**HE-P2000E** - Zespół do pracy awaryjnej ciągłej (przy zmiennym obciążeniu) - tj. zespół jest używany przy awarii zasilania podstawowego. Nie dopuszcza się przeciążeń.