



HORUS
ENERGIA

PROJEKT
DOSTAWA
MONTAŻ
SERWIS
WYNAJEM
ISO 9001



HE-P1750/HE-P1925E



TYP ZESPOŁU		HE-P1750	HE-P1925E
moc	kVA (cos = 0,8) // kWe	1750 // 1400	1925 // 1540
prąd nominalny	A	2526	2778
napięcie	V	400//230	
stabilność napięcia ⁽¹⁾	%	+/- 0,5	
częstotliwość	Hz	50	
stabilność częstotliwości ⁽²⁾	%	± 0.25	
zbiornik paliwa/czas pracy ⁽³⁾	l//h		
długość	mm	5 725	
szerokość	mm	2 300	
wysokość ⁽⁴⁾	mm	3 020	
masa ⁽⁵⁾	kg	15 700	
SILNIK		Perkins 4016 TAG	
układ cylindrów		V16	
pojemność skokowa	l	61,1	
zużycie paliwa 100% mocy	l/h	356,7	397,8
75% mocy	l/h	271,8	294,9
PRĄDNICA		LL9124H	
THD ⁽⁶⁾ (bez obciążenia)	%	<2	<2
Sprawność prądnicy przy obciążeniu nominalnym	%	96,1	96,1

SILNIK - o wysokiej trwałości, nowoczesny, przemysłowy, 4-suwowy, chłodzony cieczą, wysokoprężny firmy **PERKINS** pracujący przy 1500 obr./min.

PRĄDNICA - 1 - łożyskowa, bezszczotkowa, samowzbudna, samoregulująca, synchroniczna firmy **FG WILSON** z wewnętrznymi obwodami tłumiącymi, klasa izolacji H (125°C), stopień ochrony IP23

PANEL STEROWANIA - mikroprocesorowy sterownik **PowerWizard 1.0** steruje i monitoruje pracę zespołu, współpracuje z SZR oraz modułem SMS. Dostępne inne panele.

(1) - dla standardowego regulatora napięcia.

W zależności od specyfikacji odbiorców stosuje się inne regulatory

(2) - 0.25 - regulator elektroniczny - automatyczny, mikroprocesorowy regulator obrotów
0.8 - regulator mechaniczny - automatyczny, odśrodkowy regulator obrotów

(3) - czas pracy przy 75% obciążenia z jednokrotnego tankowania

(4) - bez tłumika

(5) - masa zespołu gotowego do pracy bez paliwa

(6) - zawartość harmoniczných

DANE INSTALACYJNO-PROJEKTOWE

Typ zespołu		HE-P1750	HE-P1925E
ilość powietrza do spalania	m ³ /min	128	138
ilość powietrza do chłodzenia zespołu	m ³ /min	2058	
minimalna powierzchnia czepni ^(A)	m ²	6,10	
minimalna powierzchnia wyrzutni ^(A)	m ²	5,72	
średnica rury wydechowej (za tłumikiem) ^(B)	mm	350	
max.dopuszczalne przeciwciśnienie w ukł.wydech.	kPa	9,3	
ilość gazów spalinowych	m ³ /min	353	353
temperatura spalin na wylocie z kolektora wydech.	°C	469	469
wymiary radiatora chłodnicy: wysokość x szerokość	mm	2028x2065	
wysokość nad podłożem	mm	641	
ciepło oddawane przez silnik do ukł.chłodzenia	kW	550	590
ciepło wypromieniowane do pomieszczenia	kW	174	193
pojemność układu smarowego	l	238	
pojemność układu chłodzenia (wraz z silnikiem)	l	355	
napięcie instalacji DC (masa "-")	V	24	
minimalny przekrój przewodów odbioru mocy ^{(C)(A)}	mm ²		
reaktancja podprzejściowa podłożna - x _d ["]		0,119	
rezystancja uzwojeń fazowych	Ω	0,0016	
głośność ^(D)	dB(A)	110	

(A) - ostateczne rozwiązania zależą od specyfikacji miejsca instalacji

(B) - dla standardowego tłumika

(C) - dla przewodów jednożyłowych typu LgY

(D) - głośność zespołu bez obudowy, bez tłumików ssania oraz wydechu, z odległości 1 m

Ogólne zalecenia instalacyjno-projektowe zawarte są w karcie "instalacja zespołów prądowłórczych"

HE-P1750 - Zespół do pracy awaryjnej ciągłej (przy zmiennym obciążeniu) - w trybie podstawowym i rezerwowym. Dopuszcza się 10% przeciążenia przez 1 godzinę w ciągu każdych 12 godzin pracy.

HE-P1925E - Zespół do pracy awaryjnej ciągłej (przy zmiennym obciążeniu) - tj. zespół jest używany przy awarii zasilania podstawowego. Nie dopuszcza się przeciążeń.