

# HE-P500P2/HE-P550E2



**SILNIK** - o wysokiej trwałości, nowoczesny, przemysłowy, 4-suwowy, chłodzony cieczą, wysokoprężny firmy **PERKINS** pracujący przy 1500 obr./min.  
Spełniający wymagania normy emisji spalin EURO2.

**PRĄDNICA** - 1 - łożyskowa, bezszczotkowa, samowzbudna, samoregulująca, synchroniczna firmy **FG WILSON** z wewnętrznymi obwodami tłumiącymi, klasa izolacji H (125°C), stopień ochrony IP23

**PANEL STEROWANIA** - mikroprocesorowy sterownik **PowerWizard 1.0** steruje i monitoruje pracę zespołu, współpracuje z SZR oraz modułem SMS.  
Dostępne inne panele.

TYP ZESPOŁU		HE-P500P2	HE-P550E2
moc	kVA (cos = 0,8) // kWe	500 // 400	550 // 440
prąd nominalny	A	722	794
napięcie	V	400//230	
stabilność napięcia <sup>(1)</sup>	%	+/- 0,5	
częstotliwość	Hz	50	
stabilność częstotliwości <sup>(2)</sup>	%	± 0.25	
zbiornik paliwa/czas pracy <sup>(3)</sup>	l // h	928//11,8	928//10,8
długość	mm	3 700	
szerokość	mm	1 100	
wysokość <sup>(4)</sup>	mm	2 143	
masa <sup>(5)</sup>	kg	4 742	
<b>SILNIK</b>		Perkins 2506C-E15TAG2	
układ cylindrów		6 w rzędzie	
pojemność skokowa		15,2	
zużycie paliwa	100% mocy	l/h	102,4
	75% mocy	l/h	78,4
<b>PRĄDNICA</b>		LL6114F	
THD <sup>(6)</sup> (bez obciążenia)		%	<2
Sprawność prądnicy przy obciążeniu nominalnym		%	94,4

(1) - dla standardowego regulatora napięcia.

W zależności od specyfikacji odbiorców stosuje się inne regulatory

(2) - 0.25 - regulator elektroniczny - automatyczny, mikroprocesorowy regulator obrotów  
0.8 - regulator mechaniczny - automatyczny, odśrodkowy regulator obrotów

(3) - czas pracy przy 75% obciążenia z jednokrotnego tankowania

(4) - bez tłumika

(5) - masa zespołu gotowego do pracy z pełnym zbiornikiem paliwa

(6) - zawartość harmoniczných

## DANE INSTALACYJNO-PROJEKTOWE

Typ zespołu		HE-P500P2	HE-P550E2
ilość powietrza do spalania	m <sup>3</sup> /min	30,5	32,0
ilość powietrza do chłodzenia zespołu	m <sup>3</sup> /min	660	
minimalna powierzchnia czepni <sup>(A)</sup>	m <sup>2</sup>	1,92	
minimalna powierzchnia wyrzutni <sup>(A)</sup>	m <sup>2</sup>	1,83	
średnica rury wydechowej (za tłumikiem) <sup>(B)</sup>	mm	150,0	
max.dopuszczalne przeciwnieśnienie w ukł.wydech.	kPa	6,8	
ilość gazów spalinowych	m <sup>3</sup> /min	81,0	87,0
temperatura spalin na wylocie z kolektora wydech.	°C	514	528
wymiary radiatora chłodnicy: wysokość x szerokość	mm	1080x1048	
wysokość nad podłożem	mm	654	
ciepło oddawane przez silnik do ukł.chłodzenia	kW	157	179
ciepło wypromieniowane do pomieszczenia	kW	63	71
pojemność układu smarowego	l	62	
pojemność układu chłodzenia (wraz z silnikiem)	l	38,3	
napięcie instalacji DC (masa "-")	V	24	
minimalny przekrój przewodów odbioru mocy <sup>(C)(A)</sup>	mm <sup>2</sup>	3x150	3x150
reaktancja podprzejściowa podłożna - x <sub>d</sub> <sup>"</sup>		0,111	
rezystancja uzwojeń fazowych	Ω	0,0108	
głośność <sup>(D)</sup>	dB(A)	102	

(A) - ostateczne rozwiązania zależą od specyfikacji miejsca instalacji

(B) - dla standardowego tłumika

(C) - dla przewodów jednożyłowych typu LgY

(D) - głośność zespołu bez obudowy, bez tłumików ssania oraz wydechu, z odległości 1 m

Ogólne zalecenia instalacyjno-projektowe zawarte są w karcie "instalacja zespołów prądowców"

**HE-P500P2** - Zespół do pracy awaryjnej ciągłej (przy zmiennym obciążeniu) - w trybie podstawowym i rezerwowym.  
Dopuszcza się 10% przeciążenia przez 1 godzinę w ciągu każdych 12 godzin pracy.

**HE-P550E2** - Zespół do pracy awaryjnej ciągłej (przy zmiennym obciążeniu) - tj. zespół jest używany przy awarii zasilania podstawowego.  
Nie dopuszcza się przeciążeń.