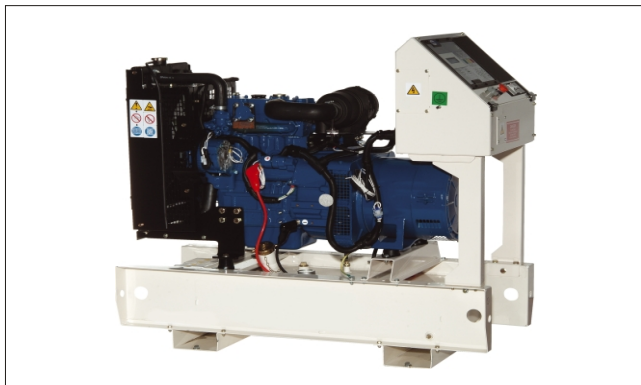


# HE-P22-4



**SILNIK** - o wysokiej trwałości, nowoczesny, przemysłowy, 4-suwowy, chłodzony cieczą, wysokoprężny firmy **PERKINS** pracujący przy 1500 obr./min.

**PRĄDNICA** - 1 - łożyskowa, bezszczotkowa, samowzbudna, samoregulująca, synchroniczna firmy **FG WILSON** z wewnętrznymi obwodami tłumiącymi, klasa izolacji H (125°C), stopień ochrony IP23

**PANEL STEROWANIA** - mikroprocesorowy sterownik **PowerWizard 1.0** steruje i monitoruje pracę zespołu, współpracuje z SZR oraz modułem SMS. Dostępne inne panele.

TRYB PRACY ZESPOŁU		PODSTAWOWY REZERWOWY	
moc	kVA (cos = 0,8) // kWe	20 // 16	22 // 17,6
prąd nominalny	A	28,8	31,7
napięcie	V	400//230	
stabilność napięcia <sup>(1)</sup>	%	+/- 0,5	
częstotliwość	Hz	50	
stabilność częstotliwości <sup>(2)</sup>	%	± 0.8	
zbiornik paliwa/czas pracy <sup>(3)</sup>	l//h	45//11,5	45//10,4
długość	mm	1 320	
szerokość	mm	552	
wysokość <sup>(4)</sup>	mm	1 179	
masa <sup>(5)</sup>	kg	505	
<b>SILNIK</b>		Perkins 404D-22G	
układ cylindrów		4 w rzędzie	
pojemność skokowa	l	2,2	
zużycie paliwa 100% mocy	l/h	5,3	5,9
75% mocy	l/h	3,9	4,3
<b>PRĄDNICA</b>		LL1014N	
THD <sup>(6)</sup> (bez obciążenia)	%	<2	<2
Sprawność prądnicy przy obciążeniu nominalnym	%	86,9	87,9

(1) - dla standardowego regulatora napięcia.

W zależności od specyfiki odbiorów stosuje się inne regulatory

(2) - 0.25 - regulator elektroniczny - automatyczny, mikroprocesorowy regulator obrotów  
0.8 - regulator mechaniczny - automatyczny, odśrodkowy regulator obrotów

(3) - czas pracy przy 75% obciążenia z jednokrotnego tankowania

(4) - bez tłumika

(5) - masa zespołu gotowego do pracy z pełnym zbiornikiem paliwa

(6) - zawartość harmonicznych

## DANE INSTALACYJNO-PROJEKTOWE

Tryb pracy zespołu		PODSTAWOWY	REZERWOWY
ilość powietrza do spalania	m <sup>3</sup> /min	1,5	1,5
ilość powietrza do chłodzenia zespołu	m <sup>3</sup> /min	33	
minimalna powierzchnia czepni <sup>(A)</sup>	m <sup>2</sup>	0,25	
minimalna powierzchnia wyrzutni <sup>(A)</sup>	m <sup>2</sup>	0,22	
średnica rury wydechowej (za tłumikiem) <sup>(B)</sup>	mm	50	
max.dopuszczalne przeciwciśnienie w ukl.wydech.	kPa	10	
ilość gazów spalinowych	m <sup>3</sup> /min	4,1	4,5
temperatura spalin na wylocie z kolektora wydech.	°C	437	481
wymiary radiatora chłodnicy: wysokość x szerokość	mm	585x320	
wysokość nad podłożem	mm	415	
ciepło oddawane przez silnik do ukl.chłodzenia	kW	19,6	21,6
ciepło wypromieniowane do pomieszczenia	kW	3,5	4,4
pojemność układu smarnego	l	10,6	
pojemność układu chłodzenia (wraz z silnikiem)	l	6,5	
napięcie instalacji DC (masa "-")	V	12	
minimalny przekrój przewodów odbioru mocy <sup>(C)(A)</sup>	mm <sup>2</sup>	10	10
reaktancja podprzebiegowa podłużna - X <sub>d</sub> "		0,058	
rezystancja uzwojeń fazowych	Ω	0,636	
głośność <sup>(D)</sup>	dB(A)	76,4	

(A) - ostateczne rozwiązania zależą od specyfiki miejsca instalacji

(B) - dla standardowego tłumika

(C) - dla przewodów jednożyłowych typu LgY

(D) - głośność zespołu bez obudowy, bez tłumików ssania oraz wydechu, z odległości 1 m

Ogólne zalecenia instalacyjno-projektowe zawarte są w karcie "instalacja zespołów prądotwórczych"

**PODSTAWOWY** - Zespół do pracy ciągłej przy zmiennym obciążeniu (ang. prime power). Używany w trybie podstawowym i rezerwowym. Dopuszcza się 10% przeciążenia przez 1 godzinę w ciągu każdych 12 godzin pracy.

**REZERWOWY** - Zespół do pracy rezerwowej przy zmiennym obciążeniu (ang. standby). Używany w przypadku awarii zasilania podstawowego. Nie dopuszcza się przeciążeń.