

# HE-P350P5/HE-P400E5



**SILNIK** - o wysokiej trwałości, nowoczesny, przemysłowy, 4-suwowy, chłodzony cieczą, wysokoprężny firmy **PERKINS** pracujący przy 1500 obr./min.

**PRĄDNICA** - 1 - łożyskowa, bezszczotkowa, samowzbudna, samoregulująca, synchroniczna firmy **FG WILSON** z wewnętrznymi obwodami tłumiącymi, klasa izolacji H (125°C), stopień ochrony IP23

**PANEL STEROWANIA** - mikroprocesorowy sterownik **PowerWizard 1.0** steruje i monitoruje pracę zespołu, współpracuje z SZR oraz modułem SMS. Dostępne inne panele.

TYP ZESPOŁU		HE-P350P5	HE-P400E5
moc	kVA (cos = 0,8) // kWe	350 // 280	400 // 320
prąd nominalny	A	505	577
napięcie	V	400//230	
stabilność napięcia <sup>(1)</sup>	%	+/- 0,5	
częstotliwość	Hz	50	
stabilność częstotliwości <sup>(2)</sup>	%	± 0.25	
zbiornik paliwa/czas pracy <sup>(3)</sup>	l//h	867//15,3	867//13,7
długość	mm	3 500	
szerokość	mm	1 110	
wysokość <sup>(4)</sup>	mm	2 158	
masa <sup>(5)</sup>	kg	3 443	
<b>SILNIK</b>		Perkins 2206A-E13TAG2/5	
układ cylindrów		6 w rzędzie	
pojemność skokowa		12,5	
zużycie paliwa	100% mocy	71,4	79,1
	75% mocy	56,5	63,1
<b>PRĄDNICA</b>		LL6114B	
THD <sup>(6)</sup> (bez obciążenia)		<2	<2
Sprawność prądnicy przy obciążeniu nominalnym		92,3	92,3

(1) - dla standardowego regulatora napięcia.

W zależności od specyfikacji odbiorców stosuje się inne regulatory

(2) - 0.25 - regulator elektroniczny - automatyczny, mikroprocesorowy regulator obrotów  
0.8 - regulator mechaniczny - automatyczny, odśrodkowy regulator obrotów

(3) - czas pracy przy 75% obciążenia z jednokrotnego tankowania

(4) - bez tłumika

(5) - masa zespołu gotowego do pracy z pełnym zbiornikiem paliwa

(6) - zawartość harmoniczných

## DANE INSTALACYJNO-PROJEKTOWE

Typ zespołu		HE-P350P5	HE-P400E5
ilość powietrza do spalania	m <sup>3</sup> /min	21,3	23,6
ilość powietrza do chłodzenia zespołu	m <sup>3</sup> /min	600	
minimalna powierzchnia czepni <sup>(A)</sup>	m <sup>2</sup>	1,8	
minimalna powierzchnia wyrzutni <sup>(A)</sup>	m <sup>2</sup>	1,7	
średnica rury wydechowej (za tłumikiem) <sup>(B)</sup>	mm	150,0	
max.dopuszczalne przeciwnieśnienie w ukł.wydech.	kPa	10,0	
ilość gazów spalinowych	m <sup>3</sup> /min	56,5	64,6
temperatura spalin na wylocie z kolektora wydech.	°C	551	630
wymiary radiatora chłodnicy: wysokość x szerokość	mm	1180x1044	
wysokość nad podłożem	mm	685	
ciepło oddawane przez silnik do ukł.chłodzenia	kW	113,5	128,5
ciepło wypromieniowane do pomieszczenia	kW	24	32
pojemność układu smarnego	l	40	
pojemność układu chłodzenia (wraz z silnikiem)	l	45,2	
napięcie instalacji DC (masa "-")	V	24	
minimalny przekrój przewodów odbioru mocy <sup>(C)(A)</sup>	mm <sup>2</sup>	3x120	3x150
reaktancja podprzejściowa podłożna - x <sub>d</sub> <sup>"</sup>		0,130	
rezystancja uzwojeń fazowych	Ω	0,0162	
głośność <sup>(D)</sup>	dB(A)	102	

(A) - ostateczne rozwiązania zależą od specyfikacji miejsca instalacji

(B) - dla standardowego tłumika

(C) - dla przewodów jednożyłowych typu LgY

(D) - głośność zespołu bez obudowy, bez tłumików ssania oraz wydechu, z odległości 1 m

Ogólne zalecenia instalacyjno-projektowe zawarte są w karcie "instalacja zespołów prądowców"

**HE-P350P5** - Zespół do pracy awaryjnej ciągłej (przy zmiennym obciążeniu) - w trybie podstawowym i rezerwowym. Dopuszcza się 10% przeciążenia przez 1godzinę w ciągu każdych 12 godzin pracy.

**HE-P400E5** - Zespół do pracy awaryjnej ciągłej (przy zmiennym obciążeniu) - tj. zespół jest używany przy awarii zasilania podstawowego. Nie dopuszcza się przeciążeń.