



HE-P18-4



TRYB PRACY ZESPOŁU		PODSTAWOWY REZERWOWY	
moc	kVA (cos = 0,8) // kWe	16,5 // 13,2	18 // 14,4
prąd nominalny	A	24	26
napięcie	V	400//230	
stabilność napięcia ⁽¹⁾	%	+/- 0,5	
częstotliwość	Hz	50	
stabilność częstotliwości ⁽²⁾	%	± 0.8	
zbiornik paliwa/czas pracy ⁽³⁾	l//h	45//13	45//12
długość	mm	1 173	
szerokość	mm	492	
wysokość ⁽⁴⁾	mm	1 258	
masa ⁽⁵⁾	kg	501	
SILNIK		Perkins 404D-22G1	
układ cylindrów		4 w rzędzie	
pojemność skokowa	l	2,2	
zużycie paliwa 100% mocy	l/h	4,4	4,8
75% mocy	l/h	3,4	3,7
PRĄDNICA		LL1014L	
THD ⁽⁶⁾ (bez obciążenia)	%	<2	<2
Sprawność prądnicy przy obciążeniu nominalnym	%	84,2	84,2

(1) - dla standardowego regulatora napięcia.
W zależności od specyfiki odbiorów stosuje się inne regulatory

(2) - 0.25 - regulator elektroniczny - automatyczny, mikroprocesorowy regulator obrotów
0.8 - regulator mechaniczny - automatyczny, odśrodkowy regulator obrotów

(3) - czas pracy przy 75% obciążenia z jednokrotnego tankowania

(4) - bez tłumika

(5) - masa zespołu gotowego do pracy z pełnym zbiornikiem paliwa

(6) - zawartość harmonicznych

SILNIK - o wysokiej trwałości, nowoczesny, przemysłowy, 4-suwowy, chłodzony cieczą, wysokoprężny firmy **PERKINS** pracujący przy 1500 obr./min.

PRĄDNICA - 1 - łożyskowa, bezszczotkowa, samowzbudna, samoregulująca, synchroniczna firmy **FG WILSON** z wewnętrznymi obwodami tłumiącymi, klasa izolacji H (125°C), stopień ochrony IP23

PANEL STEROWANIA - mikroprocesorowy sterownik **PowerWizard 1.0** steruje i monitoruje pracę zespołu, współpracuje z SZR oraz modułem SMS. Dostępne inne panele.

DANE INSTALACYJNO-PROJEKTOWE

Tryb pracy zespołu		PODSTAWOWY	REZERWOWY
ilość powietrza do spalania	m ³ /min	1,5	1,5
ilość powietrza do chłodzenia zespołu	m ³ /min	33	
minimalna powierzchnia czepni ^(A)	m ²	0,20	
minimalna powierzchnia wyrzutni ^(A)	m ²	0,17	
średnica rury wydechowej (za tłumikiem) ^(B)	mm	50	
max.dopuszczalne przeciwciśnienie w ukł.wydech.	kPa	10	
ilość gazów spalinowych	m ³ /min	3,4	3,6
temperatura spalin na wylocie z kolektora wydech.	°C	361	394
wymiary radiatora chłodnicy: wysokość x szerokość	mm	520x320	
wysokość nad podłożem	mm	482	
ciepło oddawane przez silnik do ukł.chłodzenia	kW	13,7	15,2
ciepło wypromieniowane do pomieszczenia	kW	2,5	3,1
pojemność układu smarego	l	10,6	
pojemność układu chłodzenia (wraz z silnikiem)	l	6,5	
napięcie instalacji DC (masa "-")	V	12	
minimalny przekrój przewodów odbioru mocy ^{(C)(A)}	mm ²	10	10
reaktancja podprześciowa podłużna - X _d "		0,075	
rezystancja uzwojeń fazowych	Ω	1,13	
głośność ^(D)	dB(A)	76,4	

Ogólne zalecenia instalacyjno-projektowe zawarte są w karcie "instalacja zespołów prądotwórczych"

PODSTAWOWY - Zespół do pracy ciągłej przy zmiennym obciążeniu (ang. prime power). Używany w trybie podstawowym i rezerwowym. Dopuszcza się 10% przeciążenia przez 1 godzinę w ciągu każdych 12 godzin pracy.

REZERWOWY - Zespół do pracy rezerwowej przy zmiennym obciążeniu (ang. standby). Używany w przypadku awarii zasilania podstawowego. Nie dopuszcza się przeciążeń.

(A) - ostateczne rozwiązania zależą od specyfiki miejsca instalacji
(B) - dla standardowego tłumika
(C) - dla przewodów jednożyłowych typu LgY
(D) - głośność zespołu bez obudowy, bez tłumików ssania oraz wydechu, z odległości 1 m