

HE-P110-2



SILNIK - o wysokiej trwałości, nowoczesny, przemysłowy, 4-suwowy, chłodzony cieczą, wysokoprężny firmy **PERKINS** pracujący przy 1500 obr./min.

PRĄDNICA - 1 - łożyskowa, bezszczotkowa, samowzbudna, samoregulująca, synchroniczna firmy **FG WILSON** z wewnętrznymi obwodami tłumiącymi, klasa izolacji H (125°C), stopień ochrony IP23

PANEL STEROWANIA - mikroprocesorowy sterownik **PowerWizard 1.1** steruje i monitoruje pracę zespołu, współpracuje z SZR oraz modułem SMS. Dostępne inne panele.

TRYB PRACY ZESPOŁU		PODSTAWOWY REZERWOWY	
moc	kVA (cos = 0,8) // kWe	100// 80	110// 88
prąd nominalny	A	144,0	158,4
napięcie	V	400//230	
stabilność napięcia ⁽¹⁾	%	+/- 0,5	
częstotliwość	Hz	50	
stabilność częstotliwości ⁽²⁾	%	± 0,25	
zbiornik paliwa/czas pracy ⁽³⁾	l//h	250//15,1	250//13,7
otwarty	długość	mm	
	szerokość	mm	
	wysokość ⁽⁴⁾	mm	
	masa ⁽⁵⁾	kg	
obudowa	długość obudowy	mm	
	szerokość obudowy	mm	
	wysokość obudowy ⁽⁴⁾	mm	
	masa zespołu w obudowie ⁽⁵⁾	kg	
SILNIK		Perkins 1104C-44TAG2	
układ cylindrów		4 w rzędzie	
pojemność skokowa		l	
zużycie paliwa 100% mocy		l/h	21,9
75% mocy		l/h	16,6
PRĄDNICA		LL3014B	
THD ⁽⁶⁾ (bez obciążenia)		%	<2
Sprawność prądnicy przy obciążeniu nominalnym		%	90,7
		%	90,0

(1) - dla standardowego regulatora napięcia.
W zależności od specyfiki odbiorów stosuje się inne regulatory

(2) - 0.25 - regulator elektroniczny - automatyczny, mikroprocesorowy regulator obrotów
0.8 - regulator mechaniczny - automatyczny, odśrodkowy regulator obrotów

(3) - czas pracy przy 75% obciążenia z jednokrotnego tankowania

(4) - bez tłumika

(5) - masa zespołu gotowego do pracy z pełnym zbiornikiem paliwa

(6) - zawartość harmoniczných

DANE INSTALACYJNO-PROJEKTOWE

Tryb pracy zespołu		PODSTAWOWY	REZERWOWY
ilość powietrza do spalania	m ³ /min	6,0	6,3
ilość powietrza do chłodzenia zespołu	m ³ /min	187,8	
minimalna powierzchnia czepni ^(A)	m ²	0,65	
minimalna powierzchnia wyrzutni ^(A)	m ²	0,63	
średnica rury wydechowej (za tłumikiem) ^(B)	mm	50	
max.dopuszczalne przeciwnieście w ukł.wydech.	kPa	18	
ilość gazów spalinowych	m ³ /min	15,2	16,3
temperatura spalin na wylocie z kolektora wydech.	°C	514	543
wymiary radiatora chłodnicy: wysokość x szerokość	mm	646x605	
wysokość nad podłożem	mm	542	
ciepło oddawane przez silnik do ukł.chłodzenia	kW	46,1	50,7
ciepło wypromieniowane do pomieszczenia	kW	6,8	7,5
pojemność układu smarowego	l	8,0	
pojemność układu chłodzenia (wraz z silnikiem)	l	17,5	
napięcie instalacji DC (masa "-")	V	12	
minimalny przekrój przewodów odbioru mocy ^{(C)(A)}	mm ²	70	95
reaktancja podprzebiegiowa podłużna - X _σ		0,088	
rezystancja uzwojeń fazowych	Ω	0,092	
głośność w wersji otwartej ^(D)	dB(A)	90	
głośność w obudowie ^(E)	dB(A)	68,4	

(A) - ostateczne rozwiązania zależą od specyfiki miejsca instalacji
(B) - dla standardowego tłumika
(C) - dla przewodów jednożyłowych typu LgY
(D) - głośność zespołu bez obudowy, z odległości 1 m
(E) - głośność zespołu w obudowie, z odległości 7 m

Ogólne zalecenia instalacyjno-projektowe zawarte są w karcie "instalacja zespołów prądowców"

PODSTAWOWY - Zespół do pracy ciągłej przy zmiennym obciążeniu (ang. prime power). Używany w trybie podstawowym i rezerwowym. Dopuszcza się 10% przeciążenia przez 1 godzinę w ciągu każdych 12 godzin pracy.

REZERWOWY - Zespół do pracy rezerwowej przy zmiennym obciążeniu (ang. Standby). Używany w przypadku awarii zasilania podstawowego. Nie dopuszcza się przeciążeń.