

HE-P33-2



SILNIK - o wysokiej trwałości, nowoczesny, przemysłowy, 4-suwowy, chłodzony cieczą, wysokoprężny firmy **PERKINS** pracujący przy 1500 obr./min.

PRĄDNICA - 1 - łożyskowa, bezszczotkowa, samowzbudna, samoregulująca, synchroniczna firmy **FG WILSON** z wewnętrznymi obwodami tłumiącymi, klasa izolacji H (125°C), stopień ochrony IP23

PANEL STEROWANIA - mikroprocesorowy sterownik **PowerWizard 1.1** steruje i monitoruje pracę zespołu, współpracuje z SZR oraz modułem SMS. Dostępne inne panele.

TRYB PRACY ZESPOŁU		PODSTAWOWY REZERWOWY	
moc	kVA (cos = 0,8) // kWe	30// 24	33// 26,4
prąd nominalny	A	43,2	47,5
napięcie	V	400//230	
stabilność napięcia ⁽¹⁾	%	+/- 0,5	
częstotliwość	Hz	50	
stabilność częstotliwości ⁽²⁾	%	± 0,8	
zbiornik paliwa/czas pracy ⁽³⁾	l//h	161//26,8	161//24,8
otwarty	długość	mm	
	szerokość	mm	
	wysokość ⁽⁴⁾	mm	
	masa ⁽⁵⁾	kg	
obudowa	długość obudowy	mm	
	szerokość obudowy	mm	
	wysokość obudowy ⁽⁴⁾	mm	
	masa zespołu w obudowie ⁽⁵⁾	kg	
SILNIK		Perkins 1103C-33G2/3	
układ cylindrów		3 w rzędzie	
pojemność skokowa		l	
zużycie paliwa 100% mocy		l/h	7,8
75% mocy		l/h	6
PRĄDNICA		LL1014S	
THD ⁽⁶⁾ (bez obciążenia)		%	<2
Sprawność prądnicy przy obciążeniu nominalnym		%	89,3
		%	88,8

(1) - dla standardowego regulatora napięcia.
W zależności od specyfikacji odbiorów stosuje się inne regulatory

(2) - 0.25 - regulator elektroniczny - automatyczny, mikroprocesorowy regulator obrotów
0.8 - regulator mechaniczny - automatyczny, odśrodkowy regulator obrotów

(3) - czas pracy przy 75% obciążenia z jednokrotnego tankowania

(4) - bez tłumika

(5) - masa zespołu gotowego do pracy z pełnym zbiornikiem paliwa

(6) - zawartość harmonicznyc

DANE INSTALACYJNO-PROJEKTOWE

Tryb pracy zespołu		PODSTAWOWY REZERWOWY	
ilość powietrza do spalania	m ³ /min	2,2	2,1
ilość powietrza do chłodzenia zespołu	m ³ /min	62,6	
minimalna powierzchnia czepni ^(A)	m ²	0,22	
minimalna powierzchnia wyrzutni ^(A)	m ²	0,21	
średnica rury wydechowej (za tłumikiem) ^(B)	mm	50	
max.dopuszczalne przeciwnieście w ukł.wydech.	kPa	12	
ilość gazów spalinowych	m ³ /min	5,5	5,3
temperatura spalin na wylocie z kolektora wydech.	°C	515	570
wymiary radiatora chłodnicy: wysokość x szerokość	mm	524x520	
wysokość nad podłożem	mm	683	
ciepło oddawane przez silnik do ukł.chłodzenia	kW	18,5	20,3
ciepło wypromieniowane do pomieszczenia	kW	5,4	5,9
pojemność układu smarnego	l	8,3	
pojemność układu chłodzenia (wraz z silnikiem)	l	10,2	
napięcie instalacji DC (masa "-")	V	12	
minimalny przekrój przewodów odbioru mocy ^{(C)(A)}	mm ²	16	16
reaktancja podprześciowa podłużna - X _σ		0,056	
rezystancja uzwojeń fazowych	Ω	0,381	
głośność w wersji otwartej ^(D)	dB(A)	88	
głośność w obudowie ^(E)	dB(A)	66,8	

(A) - ostateczne rozwiązania zależą od specyfikacji miejsca instalacji
(B) - dla standardowego tłumika
(C) - dla przewodów jednożyłowych typu LgY
(D) - głośność zespołu bez obudowy, z odległości 1 m
(E) - głośność zespołu w obudowie, z odległości 7 m

Ogólne zalecenia instalacyjno-projektowe zawarte są w karcie "instalacja zespołów prądotwórczych"

PODSTAWOWY - Zespół do pracy ciągłej przy zmiennym obciążeniu (ang. prime power). Używany w trybie podstawowym i rezerwowym. Dopuszcza się 10% przeciążenia przez 1 godzinę w ciągu każdych 12 godzin pracy.

REZERWOWY - Zespół do pracy rezerwowej przy zmiennym obciążeniu (ang. Standby). Używany w przypadku awarii zasilania podstawowego. Nie dopuszcza się przeciążeń.