

# HE-P165-2



**SILNIK** - o wysokiej trwałości, nowoczesny, przemysłowy, 4-suwowy, chłodzony cieczą, wysokoprężny firmy **PERKINS** pracujący przy 1500 obr./min.

**PRĄDNICA** - 1 - łożyskowa, bezszczotkowa, samowzbudna, samoregulująca, synchroniczna firmy **FG WILSON** z wewnętrznymi obwodami tłumiącymi, klasa izolacji H (125°C), stopień ochrony IP23

**PANEL STEROWANIA** - mikroprocesorowy sterownik **PowerWizard 1.1** steruje i monitoruje pracę zespołu, współpracuje z SZR oraz modułem SMS. Dostępne inne panele.

TRYB PRACY ZESPOŁU		PODSTAWOWY REZERWOWY	
moc	kVA (cos = 0,8) // kWe	149,6// 119,7	165// 132
prąd nominalny	A	216,0	237,6
napięcie	V	400//230	
stabilność napięcia <sup>(1)</sup>	%	+/- 0,5	
częstotliwość	Hz	50	
stabilność częstotliwości <sup>(2)</sup>	%	± 0,25	
zbiornik paliwa/czas pracy <sup>(3)</sup>	l//h	349//10,0	349//12,6
otwarty	długość	mm	2 500
	szerokość	mm	1 120
	wysokość <sup>(4)</sup>	mm	1 528
	masa <sup>(5)</sup>	kg	2 030
obudowa	długość obudowy	mm	3 520
	szerokość obudowy	mm	1 120
	wysokość obudowy <sup>(4)</sup>	mm	1 815
	masa zespołu w obudowie <sup>(5)</sup>	kg	2 415
<b>SILNIK</b>		Perkins 1106C-E66TAG3	
układ cylindrów		6 w rzędzie	
pojemność skokowa		l 6,6	
zużycie paliwa	100% mocy	l/h	32,5
	75% mocy	l/h	25,6
<b>PRĄDNICA</b>		LL3014H	
THD <sup>(6)</sup> (bez obciążenia)		%	<2
Sprawność prądnicy przy obciążeniu nominalnym		%	92,7
		%	92,5

(1) - dla standardowego regulatora napięcia.  
W zależności od specyfiki odbiorów stosuje się inne regulatory

(2) - 0.25 - regulator elektroniczny - automatyczny, mikroprocesorowy regulator obrotów  
0.8 - regulator mechaniczny - automatyczny, odśrodkowy regulator obrotów

(3) - czas pracy przy 75% obciążenia z jednokrotnego tankowania

(4) - bez tłumika

(5) - masa zespołu gotowego do pracy z pełnym zbiornikiem paliwa

(6) - zawartość harmoniczných

## DANE INSTALACYJNO-PROJEKTOWE

Tryb pracy zespołu		PODSTAWOWY REZERWOWY	
ilość powietrza do spalania	m <sup>3</sup> /min	9,4	9,6
ilość powietrza do chłodzenia zespołu	m <sup>3</sup> /min	241,2	
minimalna powierzchnia czerpni <sup>(A)</sup>	m <sup>2</sup>	0,84	
minimalna powierzchnia wyrzutni <sup>(A)</sup>	m <sup>2</sup>	0,80	
średnica rury wydechowej (za tłumikiem) <sup>(B)</sup>	mm	100	
max.dopuszczalne przeciwnieście w ukł.wydech.	kPa	10	
ilość gazów spalinowych	m <sup>3</sup> /min	24,4	25,0
temperatura spalin na wylocie z kolektora wydech.	°C	478	482
wymiary radiatora chłodnicy: wysokość x szerokość	mm	800x716	
	wysokość nad podłożem	mm	573
ciepło oddawane przez silnik do ukł.chłodzenia	kW	66,0	71,3
ciepło wypromieniowane do pomieszczenia	kW	10,3	11,1
pojemność układu smarnego	l	16,5	
pojemność układu chłodzenia (wraz z silnikiem)	l	21,0	
napięcie instalacji DC (masa "-")	V	12	
minimalny przekrój przewodów odbioru mocy <sup>(C)(A)</sup>	mm <sup>2</sup>	150	150
reaktancja podprzebiegiowa podłużna - X <sub>σ</sub> <sup>"</sup>		0,060	
rezystancja uzwojeń fazowych	Ω	0,039	
głośność w wersji otwartej <sup>(D)</sup>	dB(A)	94	
głośność w obudowie <sup>(E)</sup>	dB(A)	64,6	

Ogólne zalecenia instalacyjno-projektowe zawarte są w karcie "instalacja zespołów prądowców"

**PODSTAWOWY** - Zespół do pracy ciągłej przy zmiennym obciążeniu (ang. prime power). Używany w trybie podstawowym i rezerwowym. Dopuszcza się 10% przeciążenia przez 1 godzinę w ciągu każdych 12 godzin pracy.

**REZERWOWY** - Zespół do pracy rezerwowej przy zmiennym obciążeniu (ang. Standby). Używany w przypadku awarii zasilania podstawowego. Nie dopuszcza się przeciążeń.