

# HE-P13.5-4



**SILNIK** - o wysokiej trwałości, nowoczesny, przemysłowy, 4-suwowy, chłodzony cieczą, wysokoprężny firmy **PERKINS** pracujący przy 1500 obr./min.

**PRĄDNICA** - 1 - łożyskowa, bezszczotkowa, samowzbudna, samoregulująca, synchroniczna firmy **FG WILSON** z wewnętrznymi obwodami tłumiącymi, klasa izolacji H (125°C), stopień ochrony IP23

**PANEL STEROWANIA** - mikroprocesorowy sterownik **PowerWizard 1.0** steruje i monitoruje pracę zespołu, współpracuje z SZR oraz modułem SMS. Dostępne inne panele.

| TRYB PRACY ZESPOŁU                            |                        | PODSTAWOWY REZERWOWY |            |
|---|------------------------|----------------------|------------|
| moc   | kVA (cos = 0,8) // kWe | 12,5 // 10           | 13,8 // 11 |
| prąd nominalny                                | A                      | 18                   | 19         |
| napięcie                                      | V                      | 400//230             |            |
| stabilność napięcia <sup>(1)</sup>            | %                      | +/- 0,5              |            |
| częstotliwość                                 | Hz                     | 50                   |            |
| stabilność częstotliwości <sup>(2)</sup>      | %                      | ± 0.8                |            |
| zbiornik paliwa/czas pracy <sup>(3)</sup>     | l//h                   | 45//16               | 45//15     |
| długość                                       | mm                     | 1 320                |            |
| szerokość                                     | mm                     | 552                  |            |
| wysokość <sup>(4)</sup>                       | mm                     | 1 179                |            |
| masa <sup>(5)</sup>                           | kg                     | 431                  |            |
| <b>SILNIK</b>                                 |                        | Perkins 403D-15G     |            |
| układ cylindrów                               |                        | 3 w rzędzie          |            |
| pojemność skokowa                             | l                      | 1,5                  |            |
| zużycie paliwa                                | 100% mocy l/h          | 3,6                  | 4,0        |
|   | 75% mocy l/h           | 2,7                  | 3,0        |
| <b>PRĄDNICA</b>                               |                        | LL1014H              |            |
| THD <sup>(6)</sup> (bez obciążenia)           | %                      | <2                   | <2         |
| Sprawność prądnicy przy obciążeniu nominalnym | %                      | 82,5                 | 82,5       |

(1) - dla standardowego regulatora napięcia.  
W zależności od specyfiki odbiorów stosuje się inne regulatory

(2) - 0.25 - regulator elektroniczny - automatyczny, mikroprocesorowy regulator obrotów  
0.8 - regulator mechaniczny - automatyczny, odśrodkowy regulator obrotów

(3) - czas pracy przy 75% obciążenia z jednokrotnego tankowania

(4) - bez tłumika

(5) - masa zespołu gotowego do pracy z pełnym zbiornikiem paliwa

(6) - zawartość harmonicznych

## DANE INSTALACYJNO-PROJEKTOWE

| Tryb pracy zespołu  |                       | PODSTAWOWY | REZERWOWY |
|---|-----------------------|------------|-----------|
| ilość powietrza do spalania                                 | m <sup>3</sup> /min   | 1,1        | 1,1       |
| ilość powietrza do chłodzenia zespołu                       | m <sup>3</sup> /min   | 31,2       |           |
| minimalna powierzchnia czepni <sup>(A)</sup>                | m <sup>2</sup>        | 0,20       |           |
| minimalna powierzchnia wyrzutni <sup>(A)</sup>              | m <sup>2</sup>        | 0,17       |           |
| średnica rury wydechowej (za tłumikiem) <sup>(B)</sup>      | mm                    | 40         |           |
| max.dopuszczalne przeciwciśnienie w ukł.wydech.             | kPa                   | 10         |           |
| ilość gazów spalinowych                                     | m <sup>3</sup> /min   | 2,0        | 2,2       |
| temperatura spalin na wylocie z kolektora wydech.           | °C                    | 436        | 480       |
| wymiary radiatora chłodnicy: wysokość x szerokość           | mm                    | 520x320    |           |
|   | wysokość nad podłożem | 462        |           |
| ciepło oddawane przez silnik do ukł.chłodzenia              | kW                    | 13,3       | 14,6      |
| ciepło wypromieniowane do pomieszczenia                     | kW                    | 3,2        | 3,5       |
| pojemność układu smarego                                    | l                     | 6          |           |
| pojemność układu chłodzenia (wraz z silnikiem)              | l                     | 5,3        |           |
| napięcie instalacji DC (masa "-")                           | V                     | 12         |           |
| minimalny przekrój przewodów odbioru mocy <sup>(C)(A)</sup> | mm <sup>2</sup>       | 4          | 4         |
| reaktancja podprześciowa podłużna - X <sub>d</sub> "        |                       | 0,071      |           |
| rezystancja uzwojeń fazowych                                | Ω                     | 1,41       |           |
| głośność <sup>(D)</sup>                                     | dB(A)                 | 76,4       |           |

Ogólne zalecenia instalacyjno-projektowe zawarte są w karcie "instalacja zespołów prądotwórczych"

**PODSTAWOWY** - Zespół do pracy ciągłej przy zmiennym obciążeniu (ang. prime power). Używany w trybie podstawowym i rezerwowym. Dopuszcza się 10% przeciążenia przez 1 godzinę w ciągu każdych 12 godzin pracy.

**REZERWOWY** - Zespół do pracy rezerwowej przy zmiennym obciążeniu (ang. standby). Używany w przypadku awarii zasilania podstawowego. Nie dopuszcza się przeciążeń.

(A) - ostateczne rozwiązania zależą od specyfiki miejsca instalacji

(B) - dla standardowego tłumika

(C) - dla przewodów jednożyłowych typu LgY

(D) - głośność zespołu bez obudowy, bez tłumików ssania oraz wydechu, z odległości 1 m