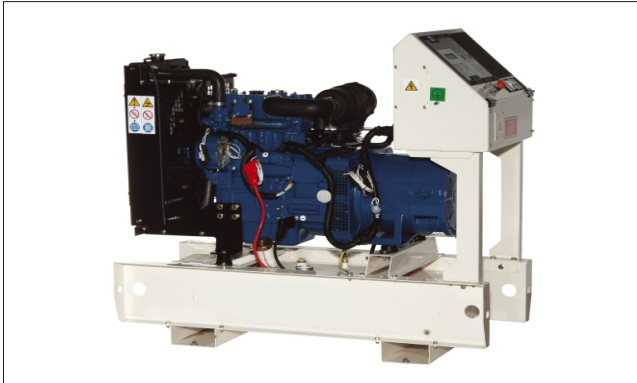




## HE-P9.5-2



**SILNIK** - o wysokiej trwałości, nowoczesny, przemysłowy, 4-suwowy, chłodzony cieczą, wysokoprężny firmy **PERKINS** pracujący przy 1500 obr./min.

**PRĄDNICA** - 1 - łożyskowa, bezszczotkowa, samowzbudna, samoregulująca, synchroniczna firmy **FG WILSON** z wewnętrznymi obwodami tłumiącymi, klasa izolacji H (125°C), stopień ochrony IP23

**PANEL STEROWANIA** - mikroprocesorowy sterownik **PowerWizard 1.0** steruje i monitoruje pracę zespołu, współpracuje z SZR oraz modułem SMS. Dostępne inne panele.

| TRYB PRACY ZESPOŁU                            |                        | PODSTAWOWY REZERWOWY |            |
|---|------------------------|----------------------|------------|
| moc   | kVA (cos = 0,8) // kWe | 8,5 // 6,8           | 9,5 // 7,6 |
| prąd nominalny                                | A                      | 12,3                 | 13,7       |
| napięcie                                      | V                      | 400//230             |            |
| stabilność napięcia <sup>(1)</sup>            | %                      | +/- 0,5              |            |
| częstotliwość                                 | Hz                     | 50                   |            |
| stabilność częstotliwości <sup>(2)</sup>      | %                      | ± 0.8                |            |
| zbiornik paliwa/czas pracy <sup>(3)</sup>     | l//h                   | 45//18               | 45//16     |
| długość                                       | mm                     | 1 320                |            |
| szerokość                                     | mm                     | 552                  |            |
| wysokość <sup>(4)</sup>                       | mm                     | 1 179                |            |
| masa <sup>(5)</sup>                           | kg                     | 372                  |            |
| <b>SILNIK</b>                                 |                        | Perkins 403D-11G     |            |
| układ cylindrów                               |                        | 3 w rzędzie          |            |
| pojemność skokowa                             | l                      | 1,1                  |            |
| zużycie paliwa                                | 100% mocy l/h          | 2,5                  | 2,8        |
|   | 75% mocy l/h           | 1,9                  | 2,1        |
| <b>PRĄDNICA</b>                               |                        | LL1014H              |            |
| THD <sup>(6)</sup> (bez obciążenia)           | %                      | <2                   | <2         |
| Sprawność prądnicy przy obciążeniu nominalnym | %                      | 84,3                 | 85,1       |

(1) - dla standardowego regulatora napięcia.  
W zależności od specyfiki odbiorów stosuje się inne regulatory  
(2) - 0.25 - regulator elektroniczny - automatyczny, mikroprocesorowy regulator obrotów  
0.8 - regulator mechaniczny - automatyczny, odśrodkowy regulator obrotów  
(3) - czas pracy przy 75% obciążenia z jednokrotnego tankowania  
(4) - bez tłumika  
(5) - masa zespołu gotowego do pracy z pełnym zbiornikiem paliwa  
(6) - zawartość harmonicznych

### DANE INSTALACYJNO-PROJEKTOWE

| Tryb pracy zespołu  |                     | PODSTAWOWY | REZERWOWY |
|---|---------------------|------------|-----------|
| ilość powietrza do spalania                                 | m <sup>3</sup> /min | 0,7        | 0,7       |
| ilość powietrza do chłodzenia zespołu                       | m <sup>3</sup> /min | 24,0       |           |
| minimalna powierzchnia czepni <sup>(A)</sup>                | m <sup>2</sup>      | 0,20       |           |
| minimalna powierzchnia wyrzutni <sup>(A)</sup>              | m <sup>2</sup>      | 0,17       |           |
| średnica rury wydechowej (za tłumikiem) <sup>(B)</sup>      | mm                  | 40         |           |
| max.dopuszczalne przeciwciśnienie w ukl.wydech.             | kPa                 | 10,2       |           |
| ilość gazów spalinowych                                     | m <sup>3</sup> /min | 1,7        | 1,8       |
| temperatura spalin na wylocie z kolektora wydech.           | °C                  | 368        | 420       |
| wymiary radiatora chłodnicy: wysokość x szerokość           | mm                  | 520x320    |           |
| wysokość nad podłożem                                       | mm                  | 447        |           |
| ciepło oddawane przez silnik do ukl.chłodzenia              | kW                  | 8,3        | 9,5       |
| ciepło wypromieniowane do pomieszczenia                     | kW                  | 1,7        | 2,5       |
| pojemność układu smarnego                                   | l                   | 4,9        |           |
| pojemność układu chłodzenia (wraz z silnikiem)              | l                   | 5,2        |           |
| napięcie instalacji DC (masa "-")                           | V                   | 12         |           |
| minimalny przekrój przewodów odbioru mocy <sup>(C)(A)</sup> | mm <sup>2</sup>     | 2,5        | 2,5       |
| reaktancja podprześciowa podłużna - X <sub>σ</sub> "        |                     | 0,048      |           |
| rezystancja uzwojeń fazowych                                | Ω                   | 1,41       |           |
| głośność <sup>(D)</sup>                                     | dB(A)               | 75,4       |           |

(A) - ostateczne rozwiązania zależą od specyfiki miejsca instalacji  
(B) - dla standardowego tłumika  
(C) - dla przewodów jednożyłowych typu LgY  
(D) - głośność zespołu bez obudowy, bez tłumików ssania oraz wydechu, z odległości 1 m

Ogólne zalecenia instalacyjno-projektowe zawarte są w karcie "instalacja zespołów prądotwórczych"

**PODSTAWOWY** - Zespół do pracy ciągłej przy zmiennym obciążeniu (ang. prime power). Używany w trybie podstawowym i rezerwowym. Dopuszcza się 10% przeciążenia przez 1 godzinę w ciągu każdych 12 godzin pracy.

**REZERWOWY** - Zespół do pracy rezerwowej przy zmiennym obciążeniu (ang. Standby). Używany w przypadku awarii zasilania podstawowego. Nie dopuszcza się przeciążeń.