

# HE-P50-2



**SILNIK** - o wysokiej trwałości, nowoczesny, przemysłowy, 4-suwowy, chłodzony cieczą, wysokoprężny firmy **PERKINS** pracujący przy 1500 obr./min.

**PRĄDNICA** - 1 - łożyskowa, bezszczotkowa, samowzbudna, samoregulująca, synchroniczna firmy **FG WILSON** z wewnętrznymi obwodami tłumiącymi, klasa izolacji H (125°C), stopień ochrony IP23

**PANEL STEROWANIA** - mikroprocesorowy sterownik **PowerWizard 1.1** steruje i monitoruje pracę zespołu, współpracuje z SZR oraz modułem SMS. Dostępne inne panele.

TRYB PRACY ZESPOŁU		PODSTAWOWY REZERWOWY	
moc	kVA (cos = 0,8) // kWe	45// 36	49,7// 39,8
prąd nominalny	A	64,8	71,6
napięcie	V	400//230	
stabilność napięcia <sup>(1)</sup>	%	+/- 0,5	
częstotliwość	Hz	50	
stabilność częstotliwości <sup>(2)</sup>	%	± 0,8	
zbiornik paliwa/czas pracy <sup>(3)</sup>	l//h	219//27,7	219//25,2
otwarty	długość	mm	
	szerokość	mm	
	wysokość <sup>(4)</sup>	mm	
	masa <sup>(5)</sup>	kg	
obudowa	długość obudowy	mm	
	szerokość obudowy	mm	
	wysokość obudowy <sup>(4)</sup>	mm	
	masa zespołu w obudowie <sup>(5)</sup>	kg	
<b>SILNIK</b>		Perkins 1103C-33TG2/3	
układ cylindrów		3 w rzędzie	
pojemność skokowa		l	
zużycie paliwa 100% mocy		l/h	10,6
75% mocy		l/h	8,7
<b>PRĄDNICA</b>		LL2014C	
THD <sup>(6)</sup> (bez obciążenia)		%	<2
Sprawność prądnicy przy obciążeniu nominalnym		%	87,6
		%	86,9

(1) - dla standardowego regulatora napięcia.  
W zależności od specyfiki odbiorów stosuje się inne regulatory

(2) - 0.25 - regulator elektroniczny - automatyczny, mikroprocesorowy regulator obrotów  
0.8 - regulator mechaniczny - automatyczny, odśrodkowy regulator obrotów

(3) - czas pracy przy 75% obciążenia z jednokrotnego tankowania

(4) - bez tłumika

(5) - masa zespołu gotowego do pracy z pełnym zbiornikiem paliwa

(6) - zawartość harmonicznyc

## DANE INSTALACYJNO-PROJEKTOWE

Tryb pracy zespołu		PODSTAWOWY	REZERWOWY
ilość powietrza do spalania	m <sup>3</sup> /min	2,9	3,1
ilość powietrza do chłodzenia zespołu	m <sup>3</sup> /min	62,4	
minimalna powierzchnia czepni <sup>(A)</sup>	m <sup>2</sup>	0,22	
minimalna powierzchnia wyrzutni <sup>(A)</sup>	m <sup>2</sup>	0,21	
średnica rury wydechowej (za tłumikiem) <sup>(B)</sup>	mm	50	
max.dopuszczalne przeciwnieście w ukł.wydech.	kPa	12	
ilość gazów spalinowych	m <sup>3</sup> /min	7,0	7,7
temperatura spalin na wylocie z kolektora wydech.	°C	610	660
wymiary radiatora chłodnicy: wysokość x szerokość	mm	524x520	
wysokość nad podłożem	mm	684	
ciepło oddawane przez silnik do ukł.chłodzenia	kW	26,4	29,0
ciepło wypromieniowane do pomieszczenia	kW	7,7	8,5
pojemność układu smarowego	l	8,3	
pojemność układu chłodzenia (wraz z silnikiem)	l	10,2	
napięcie instalacji DC (masa "-")	V	12	
minimalny przekrój przewodów odbioru mocy <sup>(C/A)</sup>	mm <sup>2</sup>	25	25
reaktancja podprześciowa podłużna - X <sub>σ</sub> "		0,068	
rezystancja uzwojeń fazowych	Ω	0,310	
głośność w wersji otwartej <sup>(D)</sup>	dB(A)	89	
głośność w obudowie <sup>(E)</sup>	dB(A)	62,4	

(A) - ostateczne rozwiązania zależą od specyfiki miejsca instalacji  
(B) - dla standardowego tłumika  
(C) - dla przewodów jednożyłowych typu LgY  
(D) - głośność zespołu bez obudowy, z odległości 1 m  
(E) - głośność zespołu w obudowie, z odległości 7 m

Ogólne zalecenia instalacyjno-projektowe zawarte są w karcie "instalacja zespołów prądowców"

**PODSTAWOWY** - Zespół do pracy ciągłej przy zmiennym obciążeniu (ang. prime power). Używany w trybie podstawowym i rezerwowym. Dopuszcza się 10% przeciążenia przez 1 godzinę w ciągu każdych 12 godzin pracy.

**REZERWOWY** - Zespół do pracy rezerwowej przy zmiennym obciążeniu (ang. Standby). Używany w przypadku awarii zasilania podstawowego. Nie dopuszcza się przeciążeń.