

HE-P1700P1/HE-P1875E1



SILNIK - o wysokiej trwałości, nowoczesny, przemysłowy, 4-suwowy, chłodzony cieczą, wysokoprężny firmy **PERKINS** pracujący przy 1500 obr./min.

PRĄDNICA - 1 - łożyskowa, bezszczotkowa, samowzbudna, samoregulująca, synchroniczna firmy **FG WILSON** z wewnętrznymi obwodami tłumiącymi, klasa izolacji H (125°C), stopień ochrony IP23

PANEL STEROWANIA - mikroprocesorowy sterownik **PowerWizard 1.0** steruje i monitoruje pracę zespołu, współpracuje z SZR oraz modułem SMS. Dostępne inne panele.

TYP ZESPOŁU		HE-P1700P3	HE-P1875E1
moc	kVA (cos = 0,8) // kWe	1700 // 1360	1875 // 1500
prąd nominalny	A	2454	2706
napięcie	V	400//230	
stabilność napięcia ⁽¹⁾	%	+/- 0,5	
częstotliwość	Hz	50	
stabilność częstotliwości ⁽²⁾	%	± 0.25	
zbiornik paliwa/czas pracy ⁽³⁾	l//h		
długość	mm	5 215	
szerokość	mm	2 205	
wysokość ⁽⁴⁾	mm	2 490	
masa ⁽⁵⁾	kg	11 115	
SILNIK		Perkins 4012-46TAG3A	
układ cylindrów		V12	
pojemność skokowa	l	45,8	
zużycie paliwa	100% mocy	350,4	391,0
	75% mocy	260,7	287,1
PRĄDNICA		LL9124H	
THD ⁽⁶⁾ (bez obciążenia)	%	<2	
Sprawność prądnicy przy obciążeniu nominalnym	%	96,1	96,1

(1) - dla standardowego regulatora napięcia.

W zależności od specyfikacji odbiorców stosuje się inne regulatory

(2) - 0.25 - regulator elektroniczny - automatyczny, mikroprocesorowy regulator obrotów
0.8 - regulator mechaniczny - automatyczny, odśrodkowy regulator obrotów

(3) - czas pracy przy 75% obciążenia z jednokrotnego tankowania

(4) - bez tłumika

(5) - masa zespołu gotowego do pracy z pełnym zbiornikiem paliwa

(6) - zawartość harmoniczných

DANE INSTALACYJNO-PROJEKTOWE

Typ zespołu		HE-P1700P1	HE-P1875E1
ilość powietrza do spalania	m ³ /min	125	135
ilość powietrza do chłodzenia zespołu	m ³ /min	1920	
minimalna powierzchnia czepni ^(A)	m ²	5,72	
minimalna powierzchnia wyrzutni ^(A)	m ²	5,33	
średnica rury wydechowej (za tłumikiem) ^(B)	mm	350	
max.dopuszczalne przeciwnieśnienie w ukł.wydech.	kPa	5,0	
ilość gazów spalinowych	m ³ /min	350	350
temperatura spalin na wylocie z kolektora wydech.	°C	480	480
wymiary radiatora chłodnicy: wysokość x szerokość	mm		
wysokość nad podłożem	mm		
ciepło oddawane przez silnik do ukł.chłodzenia	kW	510	625
ciepło wypromieniowane do pomieszczenia	kW	110	123
pojemność układu smarowego	l	177	
pojemność układu chłodzenia (wraz z silnikiem)	l	212	
napięcie instalacji DC (masa "-")	V	24	
minimalny przekrój przewodów odbioru mocy ^{(C)(A)}	mm ²		
reaktancja podprzejściowa podłożna - x _d ["]		0,116	
rezystancja uzwojeń fazowych	Ω	0,0016	
głośność ^(D)	dB(A)	110	

(A) - ostateczne rozwiązania zależą od specyfikacji miejsca instalacji

(B) - dla standardowego tłumika

(C) - dla przewodów jednożyłowych typu LgY

(D) - głośność zespołu bez obudowy, bez tłumików ssania oraz wydechu, z odległości 1 m

Ogólne zalecenia instalacyjno-projektowe zawarte są w karcie "instalacja zespołów prądowłrczych"

HE-P1700P1 - Zespół do pracy awaryjnej ciągłej (przy zmiennym obciążeniu) - w trybie podstawowym i rezerwowym. Dopuszcza się 10% przeciążenia przez 1godzinę w ciągu każdych 12 godzin pracy.

HE-P1875E1 - Zespół do pracy awaryjnej ciągłej (przy zmiennym obciążeniu) - tj. zespół jest używany przy awarii zasilania podstawowego. Nie dopuszcza się przeciążeń.